

Public concerné

Prérequis :

La formation n'est pas ouverte au Cnam de Paris, voir les centres qui la propose dans l'onglet "informations pratiques"

Niveau d'accès Bac+3 minimum (Diplôme de second cycle universitaire, ou d'un diplôme d'école d'ingénieur ou école de commerce)

Ou justifiant d'une expérience professionnelle significative validée dans le cadre d'une VAE ou d'une VAPP.

Objectifs pédagogiques / Compétences visées

Comprendre les objectifs clés de l'entreprise et guider leur déploiement au sein du système de management par la qualité

Définir avec le chef d'entreprise la politique Qualité (ainsi que son extension aux domaines de la sécurité et de l'environnement)

Concevoir et optimiser les systèmes de management Qualité - Sécurité - Environnement

Piloter les systèmes d'amélioration continue en lien avec les opérationnels.

Comprendre les principes et mener l'intégration des systèmes de management (SMI)

Conduire des audits intégrés Qualité - Sécurité - Environnement.

Organisation

Nombre de crédits ECTS : 122

Stages, projets, mémoire et condition de délivrance du diplôme

Description de la formation

MSE146	Principes généraux et outils du management d'entreprise	8 crédits
EME264	Management de la qualité : démarches et outils	6 crédits
EME208	Qualité et systèmes de management intégrés (SMI)	4 crédits
EME260	Management environnemental	8 crédits
HSE213	La prévention du risque santé dans la pratique managériale	6 crédits
CCG101	Comptabilité et contrôle de gestion Initiation I	4 crédits
HSE103	Aspects techniques de l'évaluation des différents risques professionnels	6 crédits
HSE105	Législation et réglementation des nuisances environnementales	6 crédits
PRS211	Méthodes prospectives et compétences pour le développement durable	6 crédits
HSE101	Approches institutionnelles, législatives et réglementaires de la sécurité et santé au travail	6 crédits
US1718	Management de projet	10 crédits

Centres d'enseignement à

Blois 02 18 69 18 30 - **Bourges** 02 18 69 18 30 - **Chartres** 02 18 69 18 30 - **Châteauroux** 02 18 69 18 30

Orléans 02 18 69 18 30 - **Tours** 02 18 69 18 30 - **Vierzon** 02 18 69 18 30

Tous nos programmes, notre actualité sur : <https://www.cnam-centre.fr/>

UA170R	Expérience professionnelle ou stage	16 crédits
--------	-------------------------------------	------------

UAM201	Projet personnel	14 crédits
--------	------------------	------------

UAM202	Mémoire	20 crédits
--------	---------	------------

Unités d'enseignements et unités d'activités obligatoires

Unités d'enseignements et unités d'activités optionnelles